

**Garant****Machos de roscar a máquina de metal duro, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132570 M12
GTIN	4045197072054
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Muy estable, con corte previo corto (2 – 3 pasos). Insertos de metal duro.****Ventaja:****Guía propia óptima.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: MD

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	12 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	MD
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h6
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
GG(G)	adecuado	16 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		