

Garant**XDPW 070308 SR, HB7525, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

Número de pedido	212927 ST1400
GTIN	4045197812568
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance f_z por diente: 0,65 mm

Código ISO plaquita de corte: XDPW 070308 SR

Tipo: ST1400

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Tipo	ST1400
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,58 mm
Código ISO plaquita de corte	XDPW 070308 SR
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7525
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Avance f_z por diente	0,65 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		