Garant

XDPW 070308 SR, HB7720, Tipo: HART

Datos de pedido

Número de pedido	212933 HART
GTIN	4045197812582
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\,máx.}$
Avance f_z por diente: 0,36 mm
Código ISO plaquita de corte: XDPW 070308 SR
Tipo: DURO
Radio angular: 0,8 mm
Radio de programación para $a_{p\,máx.}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	XDPW 070308 SR
Radio de programación para $a_{p\,máx.}$	1,58 mm
Tipo	DURO
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	0,85 mm
Avance f_z por diente	0,36 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		