

**Garant**
**Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación HSS-E-PM forma C 6HX, TiAlN, M: M8**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 139171 M8     |
| GTIN              | 4045197541840 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Con ranuras de lubricación; efecto lubricante óptimo incluso en caso de roscas relativamente profundas.**

**Clase de tolerancia:** ISO 2X/6HX.

La **forma poligonal innovadora** permite un amplio abanico de usos. La **estructura de capas multifuncional** alcanza un **máximo de duración** incluso con **materiales de alta resistencia**.

**Revestimiento de TAIN** especial, muy apropiado para **aleaciones de aluminio**.

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 7,45 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Ø de rosca                    | 8 mm    |
| Paso de rosca                 | 1,25 mm |
| Número de filos Z             | 5       |
| Número de ranuras de sujeción | 5       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 8 mm    |
| Vástago cuadrado □            | 6,2 mm  |
| Longitud total L              | 90 mm   |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Ø de agujero para roscar, valor orientativo | 7,45 mm                        |
| Clase de tolerancia                         | ISO 2X 6HX                     |
| Profundidad de rosca                        | 24 mm                          |
| Tamaño de rosca                             | M8                             |
| Recubrimiento                               | TiAlN                          |
| Tipo de rosca                               | M                              |
| Ángulo de flanco                            | 60 grados                      |
| Material de corte                           | HSS E PM                       |
| Norma                                       | DIN 2174                       |
| Norma rosca                                 | DIN 13                         |
| Forma del corte previo                      | C                              |
| Mango                                       | Mango cilíndrico con h9        |
| Refrigeración interior                      | no                             |
| Empleo con tipo de perforación              | hasta 3×D en agujero ciego     |
| Empleo con tipo de perforación              | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte                           | derecha                        |
| anillo de color                             | amarillo                       |
| Tipo de producto                            | Macho de laminación            |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 42 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 42 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 28 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 32 m/min       | P          |
| Aceite                                | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |

