

**Garant****XDPW 120408 SR, HB7530, Tipo: ST900****Datos de pedido**

Número de pedido	212969 ST900
GTIN	4045197812650
Clase de artículo	21A

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Avance  $f_z$  por diente: 1,07 mm

Código ISO plaquita de corte: XDPW 120408 SR

Tipo: ST900

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para  $a_{p \text{ máx.}}$ : 2,6 mm

**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	XDPW 120408 SR
Tipo	ST900
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,6 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7530
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Avance $f_z$ por diente	1,07 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	320 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	270 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		