

**Garant****XDPW 120408 SR, HB7525, Tipo: ST1400**

## Datos de pedido

Número de pedido	212973 ST1400
GTIN	4045197812667
Clase de artículo	25A

## Descripción

**Nota:**Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance  $f_z$  por diente: 1 mm

Código ISO plaquita de corte: XDPW 120408 SR

Tipo: ST1400

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para  $a_{p \text{ máx.}}$ : 2,6 mm

## Descripción técnica

Tipo	ST1400
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,6 mm
Código ISO plaquita de corte	XDPW 120408 SR
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7525
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Avance $f_z$ por diente	1 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		