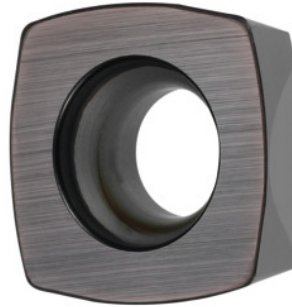


**Garant****XDPW 120408 SR, HB7720, Tipo: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	212982 HART
GTIN	4045197812681
Clase de artículo	21A

**Descripción****Nota:**Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance  $f_z$  por diente: 0,57 mm

Código ISO plaquita de corte: XDPW 120408 SR

Tipo: DURO

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para  $a_{p \text{ máx.}}$ : 2,6 mm**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	XDPW 120408 SR
Tipo	DURO
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,6 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Avance $f_z$ por diente	0,57 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		