

HOLEX®
Fresa HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: SET mm

Datos de pedido

Número de pedido	191637 SET
GTIN	4045197812360
Clase de artículo	12W

Descripción
Ejecución:

Sustrato de rendimiento muy elevado para el mecanizado de los materiales de acero e inoxidables.

Material de corte: HSS E SPM

Tool material: HSS E SPM

Lastuava aine: HSS E SPM

Type d'outils: HSS E SPM

Szerszámanyag: HSS E SPM

Materiale da taglio: HSS E SPM

Tolerancia Ø nominal: 0 / -0,03

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 1835 B con h6

Número de dientes Z: 4

Descripción técnica

Mango	DIN 1835 B con h6
-------	-------------------

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,03
Ángulo de hélice	38 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde