

Garant
Machos de roscar a máquina HSS-E-PM, DLC, M: M16

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 132610 M16 |
| GTIN | 4045197648853 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Modelo muy estable, con **entrada corregida** y **geometría de filo especial** para **materiales de cobre**.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Ø de agujero para roscar | 14 mm |
| Ø de rosca | 16 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 2 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango D _s | 12 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L | 110 mm |
| Vástago cuadrado □ | 9 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E PM |
| Profundidad de rosca | 48 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M16 |
| Recubrimiento | DLC |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | CS |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | blanco |
| Tipo de producto | Macho para roscar |