

**Garant****Machos de roscar a máquina de latón corto, Sin revestimiento, M: M2****Datos de pedido**

Número de pedido	132600 M2
GTIN	4045197072092
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Con ángulo de desprendimiento de 6° y corte previo corto (2 – 3 pasos).**

**Aplicación:**

Como machos para roscar a máquina o para recortar manualmente.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 36 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	2 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,4 mm
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm

Longitud total L	36 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
GG(G)	adecuado con restricciones	10 m/min	K
CuZn	adecuado	13 m/min	N
seco	adecuado		