

Garant

Macho para roscar a máquina para husillos sincronizados HSS-E-PM forma E, TiAlN, M: M5



Datos de pedido

Número de pedido	132560 M5
GTIN	
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Ejecución estable con mango conforme a DIN 1835-B. Geometría especial para la aplicación en máquinas con **accionamiento de husillo sincronizado**. Con ello, la guía del macho para roscar funciona a través del huso síncrono de la máquina.

Un recubrimiento especial de TiAlN permite alcanzar duraciones óptimas. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Extraordinariamente apropiado para **hierro colado bainítico (ADI)**.

Nota:

Para el uso en husillos sincronizados, el cono de cambio rápido con roscas **GARANT n.º 338100 – 338121 con compensación de longitud mínima (CLM)** garantiza el mecanizado con máxima seguridad de proceso.

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	5 mm
Paso de rosca	0,8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	70 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	12,5 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	E
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h6
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado sincrónico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
GJS, ADI > 800 N/mm ²	adecuado	20 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		