

Garant**Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M1,2****Datos de pedido**

Número de pedido	132640 M1,2
GTIN	4045197072184
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta.

Tam. M1,7; M2,3; M2,6 con perfil DIN anterior.

Con corte inicial helicoidal. Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	0,95 mm
Paso de rosca	0,25 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	1,2 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,5 mm
Longitud total L	40 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	3,6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M1,2

Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		