

**Garant**
**Fresas de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203003 20
GTIN	4045197643964
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo  $L_c$ : 38 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 48 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 19,5 mm

Longitud total L: 104 mm

Ø de mango  $D_s$ : 20 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	48 mm
Ø de cuello $D_1$	19,5 mm
Ø de corte $D_c$	20 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm

Longitud total L	104 mm
Longitud de filo $L_c$	38 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas $r_v$	0,4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad $\varnothing$ del mango herramienta 20 mm	SZ2025 20