

Garant**Portapinzas de sujeción ER de precisión HiRunER, BT 40 A = 70, para el tamaño de pinzas de sujeción ER: 20****Datos de pedido**

Número de pedido	302843 20
GTIN	4062406520137
Clase de artículo	31A

Descripción**Ejecución:**

Conos exterior e interior rectificadas, todos los mangos duros repasados en el torno fuertemente para una mejor suavidad de marcha. Incluye RFID/perforación Balluffchip, tuerca de apriete de alto rendimiento (hasta 25 000 rpm).

Ventaja:

- **Excelente precisión de concentricidad en el sistema (plato + pinza portapieza + tuerca de apriete), concentricidad de 3µm con una pinza portapieza de 2µm, concentricidad de 6µm con una pinza portapieza de 5µm.**
- **Fuerzas de retención extremas (hasta factor 2 en comparación con el plato ER estándar).**
- **Efecto de reducción de vibraciones con la tuerca de apriete de 2 piezas.**

Aplicación:

Para sujetar herramientas con mango cilíndrico en pinzas portapiezas según DIN 6499 – forma A y B.

Suministro:

Incluye **tuerca de apriete de precisión.**

Partes opcionales:

Tirantes (AB) n.º 308760–308802, llave de apriete de AB n.º 308820 – 308835, llave de apriete ER n.º 309757, 309758 (para 11M y 16M); pinzas de sujeción ER Fahrion n.º 308901 – 309434. Pinzas de sujeción ER n.º 308901 – 309432, llave de gancho 628400 o llave dinamométrica 309749 o 628520.

Nota:

- **Solo sujeta Ø nominales hasta Ø de mango tolerancia h 10.**
- **No utilizar tuerca de apriete en combinación con discos de obturación.**
- **Emplear solo en combinación con pinzas portapiezas Fahrion.**

· **Retire el anillo de diseño azul de las pinzas de sujeción ER Fahrion HP-2 µm.**

Llave de apriete ER n.º 309748; n.º 309749: 20

Gama de sujeción: 1 - 13 mm

Ø exterior D: 38 mm

Tuerca de apriete ER de recambio n.º 309617: 20

Descripción técnica

Gama de sujeción	1 - 13 mm
Llave de apriete ER n.º 309748; n.º 309749	20
Ø exterior D	38 mm
Tuerca de apriete ER de recambio n.º 309617	20
Longitud de voladizo medida A	70 mm
Ø de sujeción D ₁	1-13 mm
Adaptador	BT 40 A = 70
Norma asiento	ISO 7388-2
Norma asiento	JIS B6339
Forma	ADB
Calidad de equilibrado G con número de revoluciones	G 2,5 en 25 000 rpm
Precisión de concentricidad	≤ 3 µm
Estrategia de arranque de virutas	HSC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Perforación balluffchip	sí
Tipo de producto	Portapinzas de sujeción