

Garant**Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 122809 12,06-X |
| GTIN | 4062406522780 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento DLC sp² de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente: Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ø de mango D_s | 14 mm |
| Intervalo de Ø | 12,06 - 14,05 mm |
| Longitud total L | 178 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,55 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 131 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 8xD |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 325 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 360 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 315 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 135 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 70 m/min | N |
| Cu | adecuado | 140 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 160 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 70 m/min | N |
| CFRP | adecuado | 70 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |

húmedo mínimo

adecuado