

HOLEX**Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 10,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150182 10,4
GTIN	4062406524241
Clase de artículo	12M

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

HOLEX Pro Steel:

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiAlN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	6 mm
Número de filos Z	3
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
Ø exterior	10,4 mm
Longitud total L	50 mm

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,12 mm/rev,
para tornillos avellanados DIN 7991	M5
Tolerancia de mango	h9
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
División de las cuchillas del avellanador	desigual
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Serie	Pro Steel
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuada con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuada con restricciones	20 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuada con restricciones	15 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuada con restricciones	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuada con restricciones	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuada con restricciones	20 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones