

HOLEX**Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular, con 3 superficies de apriete 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 25mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 150184 25 |
| GTIN | 4062406524494 |
| Clase de artículo | 12M |

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

HOLEX Pro Steel:

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiAlN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

Mango adicionalmente con 3 superficies de apriete para la aplicación en mandril de 3 mordazas.

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

Descripción técnica

| | |
|--|--------|
| Longitud total L | 67 mm |
| para tornillos avellanados DIN 7991 | M12 |
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 3,8 mm |

| | |
|---|---|
| Avance f en acero < 500 N/mm ² | 0,2 mm/rev, |
| Tolerancia de mango | h9 |
| Ø exterior | 25 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Ángulo de punta del avellanador | 90 grados |
| Material de corte | HSS |
| División de las cuchillas del avellanador | desigual |
| Norma | DIN 335 C |
| Mango | Mango de tres superficies de apriete con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | verde |
| Serie | Pro Steel |
| Tipo de producto | Avellanador escalonado y cónico |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 75 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 70 m/min | N |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | S |

| | | | |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| GG(G) | adecuado | 20 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 20 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

Accesorios

Juego de avellanadores cónicos HOLEX Pro Steel con 3 superficies de apriete n.º 150184 con caja 90° Cantidad de avellanadores 7

150344 7