

Garant
Fresas de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203003 4
GTIN	4045197643797
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 9 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 14 mm

Ø de cuello D_1 : 3,8 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø de corte D_c	4 mm
Avance f_z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Número de dientes Z	4
Ø de cuello D_1	3,8 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	14 mm
Ø de mango D_s	6 mm

Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	9 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa mango cil.