

**Garant**
**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 12mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	191200 12
GTIN	4045197100832
Clase de artículo	11W

**Descripción**
**Ejecución:**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Destalonado excéntrico.**
**Nota:**

**Como fresa para agujeros largos (tolerancia e8) o como fresa con mango.**

**El 50 % más de rendimiento en el arranque de viruta** respecto a fresas con 2 filos.

**Espacios de virutas mayores** que en las fresas con mango cilíndrico de varios filos (favorable en el caso de material blando). Para fresar ranuras de taladro.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		