

Garant**Fresa para taladros largos, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 9mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 191100 9 |
| GTIN | 4045197100504 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:**

Corte al centro para inmersión. Ranuras para viruta amplias rectificadas con alta precisión. Rectificado especialmente fino de los filos, por lo que se obtienen superficies de pieza limpias. Para taladros largos o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.

Nota:

¡Atención! Usar sólo en el sentido del avance.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Número de ficortes los activos Z (perímetro) | 2 |
| Ø de corte D_c | 9 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,024 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Longitud de filo L_c | 19 mm |
| Longitud total L | 69 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Tipo | W |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Ángulo de hélice | 42 grados |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa para taladros largos |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 150 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 37 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 28 m/min | P |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |