

Garant
Fresas de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203003 16
GTIN	4045197643957
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con radio en los extremos del filo de corte similar al tórico.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 32 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 42 mm

Ø de cuello D_1 : 15,5 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango D_s : 16 mm

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Voladizo L_1 incl. cuello	42 mm
Ø de cuello D_1	15,5 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Avance f_z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø de mango D_s	16 mm

Longitud total L	92 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad \varnothing del mango herramienta 16 mm	SZ2025 16