

Garant

**Fresas de desbastar MDI con refrigeración interior, Sin revestimiento, Ø d11
DC: 12mm**



Datos de pedido

Número de pedido	205335 12
GTIN	4045197645814
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Perfil de labio redondo.

Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.

Con refrigeración interior.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de cuello D_1	11,8 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,65 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	270 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuada con restricciones		