

Garant**Fresa para taladros largos, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191100 16
GTIN	4045197100542
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Corte al centro para inmersión. Ranuras para viruta amplias rectificadas con alta precisión. Rectificado especialmente fino de los filos, por lo que se obtienen superficies de pieza limpias. Para taladros largos o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.

Nota:

¡Atención! Usar sólo en el sentido del avance.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,046 mm
Número de ficortes los activos Z (perímetro)	2
Ø de corte D_c	16 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Longitud total L	92 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	e8

Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa para taladros largos

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	37 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		