

**Garant****Fresas de desbistar MDI, Sin revestimiento, Ø d11 DC: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205330 8
GTIN	4045197643995
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****Medidas constructivas similares a DIN 6527.****Perfil de labio redondo.****Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.****Descripción técnica**

Ø de cuello $D_1$	7,8 mm
Avance $f_z$ para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	27 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,45 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Ø de mango $D_s$	8 mm
Longitud total L	63 mm
Longitud de filo $L_c$	16 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6

Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	270 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		