

Garant
Fresas de desbistar MDI, Sin revestimiento, Ø d11 DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	205330 10
GTIN	4045197644008
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Medidas constructivas similares a DIN 6527.
Perfil de labio redondo.
Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.
Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Ø de cuello D_1	9,8 mm
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,55 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6

Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	270 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		