

**Garant****Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207381 4
GTIN	4045197551849
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,01$  mm.**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	4 mm
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para contorneo en acero $< 500$ N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero $< 500$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo $L_c$	8 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Radio R	2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,1×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------