

Garant**Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207441 12
GTIN	4045197591098
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. 4 filos frontales hasta el centro. Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = **± 0,005 mm**.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Ø de corte D _c	12 mm
Ø de cuello D ₁	11,4 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio fundición	0,08 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	38 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	73 mm
Longitud de filo L _c	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	6 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	550 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	220 m/min	N
PE-HD	adecuado	180 m/min	N
PA 66	adecuado	220 m/min	N
PEEK	adecuado	170 m/min	N
PF 31	adecuado	150 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	180 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	140 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Cu	adecuado	180 m/min	N

CuZn	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB