Garant

Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, ∅ DC: 8mm

Datos de pedido

Número de pedido	207381 8
GTIN	4045197551870
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:
Tolerancia: contorno de radio = **± 0,01 mm.**

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Avance f_z para fresado copiador en acero < 500 N/mm^2	0,051 mm
∅ de corte D_C	8 mm
Avance f_z para contornear en acero < 500 N/mm^2	0,045 mm
∅ de mango D_s	8 mm
Longitud total L	63 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Radio R	4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia ∅ nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,1×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB