

Garant**Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 207443 8 |
| GTIN | 4045197591166 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. 4 filos frontales hasta el centro.

Por tanto, es aplicable como auténtica **cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte. Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Descripción técnica

| | |
|--|-----------|
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de corte D _c | 8 mm |
| Avance f _z para fresado copiado en aluminio fundición | 0,06 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 7,5 mm |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 54 mm |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 100 mm |
| Longitud de filo L _c | 22 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Radio R | 4 mm |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |

| | |
|--|------------------------------------|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,1 \times D$ en fresado copiador |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 500 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 450 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 400 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 200 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 200 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 150 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|