

Garant**Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207443 10
GTIN	4045197591173
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. 4 filos frontales hasta el centro.

Por tanto, es aplicable como auténtica **cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte. Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	9,4 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	60 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio fundición	0,08 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L _c	25 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	450 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N

CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------