

Garant**Fresa de punta esférica MDI MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207460 12
GTIN	4045197128812
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de curvas de acuerdo con la forma de los filos corregida, sin distorsión de perfil. Con ángulo lateral doblemente destalonado.

Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 207492.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,068 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Avance f_z para fresado coprador en acero < 900 N/mm ²	0,084 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	6 mm
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	225 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	145 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
GG(G)	adecuado	350 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB