

Garant
Fresas de MDI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 4 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203028 4
GTIN	4045197527622
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y **recubrimiento especial.**

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 11 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Redondeo de esquinas r_v : 0,1 mm

Avance f_z para contornear en Inconel®: 0,035 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	4 mm
Avance f_z para contornear en Inconel®	0,035 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	11 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Ángulo de hélice	35 grados
Redondeo de esquinas r _v	0,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.