

**Garant****Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207443 16
GTIN	4045197591197
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. 4 filos frontales hasta el centro.

Por tanto, es aplicable como auténtica **cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte. Tolerancia: Contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	92 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en aluminio fundición	0,15 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud total L	150 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	30 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	8 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,1 \times D$ en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	450 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N

CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB