

**Garant**
**Fresa de MDI con refrigeración interior HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203016 4
GTIN	4045197551054
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **alimentación interna del refrigerante** para la evacuación segura de la viruta.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 202999.**

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	3,8 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	17 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	4 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	11 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	38 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	S

Uni	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado
Aire	adecuado