

Garant**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191280 18
GTIN	4045197101600
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Destalonado excéntrico.**Nota:**

Como fresa para agujeros largos (tolerancia e8) **o como fresa con mango.**

El 50 % más de rendimiento en el arranque de viruta respecto a fresas con 2 filos.

Espacios de virutas mayores que en las fresas con mango cilíndrico de varios filos (favorable en el caso de material blando). Para fresar ranuras de taladro.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D_c	18 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	123 mm
Longitud de filo L_c	63 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		