

**Garant**
**Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 8mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	191320 8
GTIN	4045197101709
Clase de artículo	11W

**Descripción**
**Ejecución:**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Destalonado excéntrico.**

- **Ranuras para viruta amplias rectificadas con alta precisión.**
- **Rectificado especialmente fino de los fillos gracias a lo cual se obtienen superficies de pieza de trabajo limpias.**
- **Ángulo de desprendimiento especial para aluminio.**

**Nota:**

Para fresar ranuras de taladro.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,024 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	69 mm
Longitud de filo $L_c$	19 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	42 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	W
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	37 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		