

Garant
Fresa mango cilíndrico, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	191320 10
GTIN	4045197101723
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:

Geometría de corte frontal para inmersión.

Destalonado excéntrico.

- **Ranuras para viruta amplias rectificadas con alta precisión.**
- **Rectificado especialmente fino de los fillos gracias a lo cual se obtienen superficies de pieza de trabajo limpias.**
- **Ángulo de desprendimiento especial para aluminio.**

Nota:

Para fresar ranuras de taladro.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,029 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	e8

Ángulo de hélice	42 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	W
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	37 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		