

Garant**Fresa mango cilíndrico HSS-Co8, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191280 10
GTIN	4045197101563
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Destalonado excéntrico.**Nota:**

Como fresa para agujeros largos (tolerancia e8) **o como fresa con mango.**

El 50 % más de rendimiento en el arranque de viruta respecto a fresas con 2 filos.

Espacios de virutas mayores que en las fresas con mango cilíndrico de varios filos (favorable en el caso de material blando). Para fresar ranuras de taladro.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	95 mm
Longitud de filo L_c	45 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		