

SNHX 1205 izquierda, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	218613 UNI
GTIN	4062406537944
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para a_e máx.

Para mecanizar un fondo de ranura plano, hay que montar las placas izquierdas y derechas en el soporte. El lado contrario al mango se equipa con placas izquierdas.

Descripción técnica

Anchura de chaflán	0,25 mm
Tipo	UNI
Clase	HB7835
Código ISO plaquita de corte	SNHX 1205
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	5,4 mm
Para anchura de ranura a _p	10 / 14 mm
Número de cambios/cortes	4



Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar