

Garant**SNHX 1205 derecha, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	218615 UNI
GTIN	4062406538118
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para a_e máx.

Para mecanizar un fondo de ranura plano, hay que montar las placas izquierdas y derechas en el soporte. El lado contrario al mango se equipa con placas izquierdas.

Descripción técnica

Clase	HB7835
Anchura de chaflán	0,25 mm
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	SNHX 1205
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	5,4 mm
Para anchura de ranura a_p	10 / 14 mm
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar