



Disco de corte PSF STEELOX EXTRAESTRECHA, Ø de muela: 178mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 563435 178 |
| GTIN | 4007220581230 |
| Clase de artículo | 55T |

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerante, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.
- Los discos de corte delgados (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En amoladoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta. Los discos de corte a partir de 2,0 mm de espesor de disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.
- **Formas: Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).**

Disco de corte extra estrecho para realizar cortes rápidos, sin rebabas con reducido esfuerzo térmico y un guiado ergonómico y cómodo del corte.

Disco de corte universal línea PSF para tronzar perfiles, tubos, etc.

Aplicación:

Para tronzar en amoladoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte V_c máxima de 80 m/s.

Especificación:

A46P-PSF-STEELOX.

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.
Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Descripción de la forma | recto |
| Velocidad de giro máxima | 12200 min ⁻¹ |
| Ø de muela | 178 mm |
| Anchura del disco de corte | 1,6 mm |
| Especificación | A46P-PSF-STEELUX |
| Para grosor de material | 7,7 - 8 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 90 grados |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Máquina de accionamiento | Lijadoras angulares |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de corte |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |

| | |
|----------------|----------------------------|
| Ti | adecuado |
| GG(G) | adecuado con restricciones |
| CuZn | adecuado con restricciones |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones |
| Uni | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado |