

**Garant****Fresa de achaflanado MDI 60°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 3mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	208068 3
GTIN	4062406538149
Clase de artículo	11X

## Descripción

**Ejecución:****Tolerancia:** Ángulo de punta  $\pm 1^\circ$ .**Aplicación:**

- Reducir
- bidelado

## Descripción técnica

Ángulo del chaflán angular	30 grados
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	8 mm
Fresado de achaflanado	30 grados
Longitud total L	57 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	3 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

