

Garant**Fresa de achaflanado MDI 60°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208068 5
GTIN	4062406538163
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Tolerancia:** Ángulo de punta $\pm 1^\circ$.**Aplicación:**

- Reducir
- bidelado

Descripción técnica

Fresado de achaflanado	30 grados
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de corte D_c	5 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Ángulo del chaflán angular	30 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

