

Garant**Fresa de achaflanado de MDI 120°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4mm**

Datos de pedido

Número de pedido	208081 4
GTIN	4062406544935
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:**Tolerancia:** Ángulo de punta $\pm 1^\circ$.**Aplicación:**

- **Fresado de ranuras**
- **Avellanado**
- **Biselado**
- **También se puede utilizar como broca de puntear CN.**

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	11 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D_s	6 mm
Fresado de achaflanado	60 grados
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø de corte D_c	4 mm
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Longitud total L	57 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en cantedo
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB

