

**Garant****DCGW 04T001, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G****Datos de pedido**

Número de pedido	265426 G
GTIN	4062406545802
Clase de artículo	21H

**Descripción****Ejecución:**

Equipamiento con 2 filos.

Radio angular: 0,1 mm

Clase: BU7220

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mmAvance  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/rev,Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 160 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 160 m/min
Código ISO plaquita de corte	DCGW 04T001
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte $a_p$	0,03 - 0,12 mm
Radio angular	0,1 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	G
Material de corte	CBN
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Clase	BU7220
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		