

Garant
VCGW 050101, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G


Datos de pedido

Número de pedido	265470 G
GTIN	4062406561116
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:

Equipamiento con 2 filos.

Clase: BU7220

Ejecución de la arista de corte: G

 Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,12 mm

 Avance f : 0,04 - 0,12 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 160 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	VCGW 050101
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,12 mm
Material de corte	CBN
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 160 m/min
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado

Condición de corte	continuo
Clase	BU7220
Radio angular	0,1 mm
Ejecución de la arista de corte	G
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		