

Garant
VCGW 050101 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N

Datos de pedido

Número de pedido	265870 N
GTIN	4062406561130
Clase de artículo	21L

Descripción
Ejecución:

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 2,5 mm

Avance f : 0,03 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,03 - 0,4 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	VCGW 050101 FN
Ejecución de la arista de corte	N

Material de corte	PCD
Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	150 - 600 m/min
Radio angular	0,1 mm
Número de cambios/cortes	1
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,1 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c para metales no férricos	300 - 1500 m/min
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Clase	PKD
Condición de corte	continuo
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado