

Garant**DCGW 04T001 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N****Datos de pedido**

Número de pedido	265829 N
GTIN	4062406561123
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:****PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 2,5 mmAvance f : 0,03 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/minVelocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min**Descripción técnica**

Profundidad de corte a_p	0,1 - 2,5 mm
Avance f	0,03 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	continuo

Número de cambios/cortes	1
Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	150 - 600 m/min
Código ISO plaquita de corte	DCGW 04T001 FN
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Clase	PKD
Ejecución de la arista de corte	N
Velocidad de corte v_c para metales no férricos	300 - 1500 m/min
Material de corte	PKD
Radio angular	0,1 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado