

**Garant****Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 206371 8/1,0  |
| GTIN              | 4062406565275 |
| Clase de artículo | 11Z           |

**Descripción****Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.  
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

**Aplicación:**

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

**Descripción técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello              | 25 mm              |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>                        | 7,7 mm             |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                         | 8 mm               |
| Mango   | DIN 6535 HB con h6 |
| Radio de filo R <sub>1</sub>                      | 1 mm               |
| Longitud total L                                  | 63 mm              |
| Número de dientes Z                               | 4                  |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>                   | 21 mm              |
| Ángulo de hélice                                  | 35 grados          |
| Ø de corte D <sub>c</sub>                         | 8 mm               |
| Avance f <sub>z</sub> para contornear en Inconel® | 0,034 mm           |
| Serie   | Master Ni-based    |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Recubrimiento                                      | TiAlN                            |
| Material de corte                                  | MDI                              |
| Norma  | DIN 6527                         |
| Tipo   | N                                |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                   | f8                               |
| Características ángulo espiral                     | desigual                         |
| División de los cortes                             | desigual                         |
| Dirección de aproximación                          | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,3×D en contornear              |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora        |
| Refrigeración interior                             | no                               |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                              |
| Tolerancia de mango                                | h6                               |
| anillo de color                                    | rosa                             |
| Tipo de producto                                   | Fresa tórica                     |

## Datos de usuario

|               | Uso      | $V_c$    | Código ISO |
|---------------|----------|----------|------------|
| Inconel       | adecuado | 40 m/min | S          |
| húmedo máximo | adecuado |          |            |

## Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|