

Garant**Fresas tóricas GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 10/1,0mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206371 10/1,0 |
| GTIN | 4062406565299 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción**Ejecución:**

Sustrato innovador especial para el arranque de virutas de **aleaciones con base de níquel**.
Recubrimiento de nuevo desarrollo.

Aplicación:

Para el fresado de **aleaciones con base de níquel con una resistencia térmica elevada**.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 32 mm |
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Longitud total L | 72 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de corte D _c | 10 mm |
| Radio de filo R ₁ | 1 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 9,7 mm |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Longitud de filo L _c | 22 mm |
| Avance f _z para contornear en Inconel® | 0,042 mm |
| Serie | Master Ni-based |

| | |
|--|----------------------------------|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,3×D en contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------|----------|----------|------------|
| Inconel | adecuado | 40 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|